

Kraków: Dostawa sprzętu dydaktycznego do pracowni spawania
Numer ogłoszenia: 325367 - 2010; data zamieszczenia: 16.11.2010
OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Dostawy

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy: zamówienia publicznego.

Czy zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych: tak,
numer ogłoszenia w BZP: 298449 - 2010r.

Czy w Biuletynie Zamówień Publicznych zostało zamieszczone ogłoszenie o zmianie ogłoszenia: nie.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) NAZWA I ADRES: Centrum Kształcenia Praktycznego, ul. Krupnicza 42a, 31-123
Kraków, woj. małopolskie, tel. 012 4223218, 0604 845344, faks 012 4223218.

I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO: Administracja samorządowa.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego: Dostawa sprzętu dydaktycznego do pracowni spawania.

II.2) Rodzaj zamówienia: Dostawy.

II.3) Określenie przedmiotu zamówienia: Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych urządzeń, narzędzi i osprzętu spawalniczego oraz wykonanie montażu zabudowy ochronnej i instalacji filtrowentylacyjnej w pracowniach spawania gazowego i elektrycznego Centrum Kształcenia Praktycznego w Krakowie, a w tym: I.1. Wyposażenie pomieszczeń spawalni w 33 zestawy urządzeń do praktycznej edukacji technicznej w zakresie: 1) spawania techniką gazową, 2) spawania techniką elektryczną (w tym stanowiska MIG/MAG oraz stanowiska TIG/MMA), 3) cięcia ręcznego plazmą, 4) cięcia tlenem, 5) szlifowania blach i rur przed spawaniem, 6) przecinania, ukosowania blach przed spawaniem, 7) łamania próbek spawalniczych celem oceny jakości spawania, 8) ostrzenia elektrod wolframowych. 2. Zamówienia zakłada kompleksowe wyposażenie dwóch pomieszczeń CKP przystosowanych na potrzeby spawalni w m.in.: 1) Instalację filtrowentylacyjną z recyrkulacją powietrza 2) Zabudowę ochronną 3) Urządzenia spawalnicze 4) Wyposażenie stanowiskowe 5) Wyposażenie dodatkowe 3. Spawalnia szkoleniowa zostanie zlokalizowana w dwóch istniejących pomieszczeniach po wykonaniu adaptacji budowlanej pomieszczeń znajdujących się w budynku CKP przy ul. Krupniczej 42a w Krakowie. 4. Spawalnia wraz z wyposażeniem została zaprojektowana i wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 27.04.2000 w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dziennik Ustaw Nr 40 poz. 470), urządzenia odpowiadać winny warunkom bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z dyrektywą 98/37/UE i posiadać znak CE. 5. Założenia projektowe: 1) Stanowiska spawalnicze: a) spawanie MIG/MAG/TIG/MMA - 10 stanowisk, b) spawanie gazowe - 6 stanowisk, c) cięcie ręczne plazmą - 1 stanowisko, d) wózek do cięcia tlenem - 2 stanowiska, e) szlifierka dwutarczowa -

1 stanowisko, f) prasa hydrauliczna - 1 stanowisko, g) ostrzenie elektrod wolframowych - 1 stanowisko. 2) Instalacja odciągowa z recyrkulacją oczyszczonego powietrza. 3) Równoczesność pracy stanowisk: a) 10 stanowisk MIG/MAG/TIG/MMA + spawanie gazowe -100% b) pozostałe stanowiska załączane doraźnie 4) Moduł filtracyjny zlokalizowany wewnątrz hali - osobne pomieszczenie. 5) Stoły spawalnicze: 1,5x0,9x0,875 m (dł x szer x wys), ruszt, wysięgnik, talerz obrotowy \varnothing 300mm, szafka narzędziowa po lewej stronie stołu, wysięgnik rura \varnothing 50mm, wys. 1,3 m, ramię 0,9 m - 10 sztuk. II.1. Instalacja filtrowentylacyjna. Każde stanowisko spawalnicze wyposażone będzie w ramię odciągowe o długości 2m (dwa o długości 4m), zakończone ssawką z przepustnicą regulacyjną. Ramiona odciągowe zamocowane zostaną obok stanowisk na ścianach. Elementy odciągowe podłączone zostaną do instalacji odciągowej zakończonej modułami filtracyjnymi (2 sztuki) składającym się z separatora (prefilter - 2 sztuki), filtra, wentylatora w obudowie dźwiękochłonnej, tłumika hałasu. Przy uwzględnieniu założonej równoczesności pracy stanowisk spawalniczych MIG/MAG - 100%, zapotrzebowanie powietrza dla instalacji wynosi około 10.000 m³/h. Doraźnie załączane będą stanowiska spawania gazowego kosztem zmniejszenia wydajności instalacji na pozostałych stanowiskach spawalniczych (ok. 50%) (automatyczna przepustnica). Instalacja odciągowa zostanie podłączona do jednostki filtrowentylacyjnej - 2 moduły (wersja wewnętrzna) z wkładami filtracyjnymi o skuteczności filtracji powyżej 99%, w tym: -filtr - o wydajności do 10.000 m³/h -powierzchnia filtracji - 96 m² -moc wentylatora - 12 kW Zaproponowana nowoczesna jednostka filtrowentylacyjna posiadać musi funkcję automatycznego samooczyszczania wkładów filtracyjnych impulsami sprężonego powietrza, co zwiększy skuteczność oczyszczania i trwałość użytkową wkładów filtracyjnych. Po oczyszczeniu, powietrze zostanie zawrócone do hali instalacją nawiewną z tłumikiem hałasu. W celu zapewnienia bezpieczeństwa pracy, instalacja odciągowa przed filtrem dodatkowo wyposażona zostanie w: - separator (prefilter) - zabezpieczenie filtra przed jego zapaleniem rozżarzonymi cząstkami pyłu oraz odciążenie pyłowe wkładów filtracyjnych Instalacja filtrowentylacyjna zapewni pozytywny wpływ na bezpieczeństwo człowieka oraz ochronę środowiska i otoczenia. Zaproponowana technologia filtrowentylacji zanieczyszczeń z recyrkulacją powietrza w spawalni, o skuteczności filtracji cząstek stałych powyżej 99% ograniczą do minimum wpływ zanieczyszczeń na zdrowie szkolących, emisję zanieczyszczeń do atmosfery oraz poziom hałasu wentylatora podczas pracy. 2. Zabudowa ochronna. Stanowiska spawania elektrycznego zostaną wyposażone w zabudowę ochronną osłaniającą przed promieniowaniem wzajemnie spawaczy oraz osoby postronne. System modułowy - (moduł składający się z dwóch kabin do zabudowy) z kurtynami ochronnymi zabezpieczającymi stanowiska pracy, elementy systemu montowane za pomocą prostych zaciskowych połączeń, brzegi kurtyn spinane, łatwo przesuwalne, kabiny o wymiarach szer.: 4000 mm, głęb.: 2000 mm, wys.: 2000 mm. Zasłony muszą posiadać certyfikat i być wykonane z materiału trudno palnego zgodnie z normą DIN 53 438 T2. 3. Wyposażenie dodatkowe. 1) Piła mechaniczna do przygotowania materiałów spawalniczych 1 szt. 2) Ostrzałka do elektrod wolframowych - 1 szt. 3) Suszarka do elektrod - 1 szt. 4) Pojemnik do suchego składowania elektrod - 1 szt. 5) Nożyce dźwigniowe do cięcia blach - 2 szt. 6) Prasa hydrauliczna - 1 szt. 7) Szlifierka kątowna - 3 szt. 8) Szlifierka stołowa - 1 szt. 9) Stoły warsztatowe ślusarskie z imadłami - 3 szt. 10) Płyta stalowa - 1szt. 11) Kleszcze kowalskie ze szczękami uniwersalnymi - 20 szt. 12) Szczypce spawalnicze - 10 szt. 13) Młotki ślusarskie 1,5 kg - 5 szt. 14) Młotki ślusarskie 0,5 kg - 20 szt. 15) Przyłbice samościemniające - 10 szt. 16) Przyłbice standardowe - 20 szt. 17) Maski spawalnicze - 17 szt. 18) Gogle spawalnicze - 20 szt. 19) Reduktory butlowe, centralne 14 szt. 20) Bezpieczniki przypalnikowe do tlenu i acetylenu - 12 szt. 21) Bezpieczniki przyreduktorowe do tlenu i acetylenu - 12 szt. 22) Węże spawalnicze tlenowe i acetylenowe - 60 mb. 23) Manometry do pomiaru ciśnienia, tlen i acetylen - 16 szt. 24) Stoły spawalnicze do spawania gazowego, wyposażone w oszczędzacz

gazu - 6 szt. 25) Stanowiska spawalnicze, stoły z wyposażeniem - 10 szt. 26) Szafy metalowe warsztatowe - 4 szt. 27) Taboret przemysłowy obrotowy z regulacją wysokości siedziska - 16 szt. 4. Urządzenia spawalnicze. Stanowiska w pracowni spawania gazowego (6 stanowisk) i elektrycznego (10 stanowisk) zostaną wyposażone przede wszystkim w: 1) Urządzenia do spawania gazowego (palnik, kasetka komplet) - 6 szt. 2) Urządzenia spawalnicze MMA - 3 szt. 3) Urządzenia spawalnicze TIG DC - 6 szt. 4) Urządzenia spawalnicze TIG AC/DC - 4 szt. 5) Urządzenia spawalnicze MIG/MAG - 11 szt. 6) Stanowisko z urządzeniem do cięcia plazmą powietrzną - 1 szt. 7) Stanowisko z przecinarką półautomatyczną do cięcia tlenem z napędem elektrycznym - 2 szt. 8) Stanowisko do szlifowanie blach i rur - szlifierka 2-tarczowa stołowa 1 szt., szlifierki kątowe - 3 szt. (szlifowanie blach i rur, skosy przed spawaniem, zabielenie blach i rur konieczne przed spawaniem metodą MIG/MAG). 9) Stanowisko do przygotowania próbek spawalniczych - piła mechaniczna - 1 szt., nożyce dźwigniowe - 2 szt. 10) Stanowisko do łamania próbek spawalniczych celem oceny jakości spawania - prasa hydrauliczna - 1 szt. 11) Stanowisko do ostrzenia elektrod wolframowych - 1 szt. 5. Wyposażenie stanowiskowe. Stanowiska spawania elektrycznego MIG/MAG posiadać muszą następujące wyposażenie: - stół spawalniczy - taboret przemysłowy - urządzenie do spawania Stanowiska spawania elektrycznego TIG/MMA posiadać muszą następujące wyposażenie: - stół spawalniczy - taboret przemysłowy - urządzenie do spawania Stanowiska spawania gazowego wyposażone winny być w: - stół spawalniczy - taboret przemysłowy - urządzenie do spawania 6. Główny cel powstania nowoczesnej spawalni Szkolenie uczniów szkół dla dorosłych, a także uzyskiwanie i uzupełnianie wiedzy ogólnej i kwalifikacji zawodowych w formach pozaszkolnych (kursy i szkolenia) przez osoby, które spełniły obowiązek szkolny, w zakresie wykorzystania nowoczesnych technik łączenia metali. Spawalnia ma zapewnić wysoką skuteczność i jakość kształcenia szczególnie osób rozpoczynających jak i podnoszących swoje kwalifikacje. 7. Oczekiwane wyposażenie spawalni w sprzęt i oprzyrządowanie Zakupiony w ramach projektu sprzęt musi być zgodny z wytycznymi Europejskiej Federacji Spawalniczej i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa, który wprowadził programy szkolenia spawaczy bazujące na modułowym systemie szkolenia. Urządzenia powinna cechować duża wytrzymałość w eksploatacji, precyzja wykonania pracy, a także bezpieczeństwo uczestników przeprowadzanych szkoleń, w szczególności posiadać znak CE. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty jest w załączniku nr 1 do SIWZ - opis przedmiotu zamówienia.

II.4) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 42.66.20.00-4, 42.66.21.00-5, 44.31.51.00-2, 45.33.12.00-1, 39.15.00.00-8.

SEKCJA III: PROCEDURA

III.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: Przetarg nieograniczony

III.2) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

- **Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej:** tak, projekt/program: Tytuł projektu: Przebudowa, modernizacja i doposażenie bazy dydaktycznej Centrum Kształcenia Praktycznego w Krakowie realizowany w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego Działanie 1.1 Poprawa jakości usług edukacyjnych Schemat B. Rozwój infrastruktury kształcenia ustawicznego oraz kształcenia zawodowego.

SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: 16.11.2010.

IV.2) LICZBA OTRZYMANYCH OFERT: 1.

IV.3) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT: 0.

IV.4) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA:

- Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe SPAW, ul. Zuchów 29, 15-506 Białystok, kraj/woj. podlaskie.

IV.5) Szacunkowa wartość zamówienia (bez VAT): 520690,42 PLN.

IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ

- Cena wybranej oferty: 521676,00
- Oferta z najniższą ceną: 521676,00 / Oferta z najwyższą ceną: 521676,00
- Waluta: PLN.